JP 404254119 A SEP 1992

BEST AVAILABLE COPY

(54) BUILT-IN TYPE FLOOR HEATING PANEL AND MANUFACTURE THEREOF

(11)(4)(254)(19)(A)

(43) 9.5.1992 (19) JP

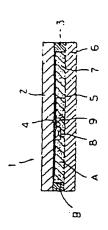
(21) Appl. Nr. 3-1782 (22) 103-1091 (71) EIDALCO LTD (72) KENICHI TERAYAMA(1)

(51) Int. Cl. F24D13-02,E04F15-18

PURPOSE: To obtain sufficient heat insulating effect and waterproofing effect by disposing planar heat generating means at a lower side of a front surface material in a space surrounded by the front material, a frame material and a rear surface material, and injection molding a foamable plastic layer between

the generating means and the rear surface material.

CONSTITUTION: After a frame material 3 is connected to a periphery of a front surface material 2 surface heat generating means such as a soaking plate 4. a planar heat generator 5. a thermostat 7, a wiring cord 8. etc., are secured to the rear inner surface surrounded by the material 2. Thereafter, a rear surface material 6 is connected to the material 3, and a room heating panel body having a space is formed. Then, the body is set in a press, and foamable plastic agent is poured from a hole B of the material 3. Thus, a floor heating panel having sufficient bending strength and compression strength can be obtained. heat dissipation toward a floor lower surface is prevented by a heat insulating layer made of a foamable plastic material, wirings, wiring cord, etc., of the generator are completely molded, and sufficient waterproofing effect is performed.



BEST AVAILABLE COPY

⑩ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

四公開特許公報(A)

平2-61435

@Int. Cl. 5 F 24 D 13/02

庁内盛理番号 織別紀号

@公開 平成2年(1990)3月1日

6420-3L Н

審査論求 未請求 請求項の数 1 (全2頁)

❷発明の名称 床暖房パネル

> 頭 昭63-212930 20特 顧 昭63(1988) 8月26日 29出

⑫発 明 者 日 比 野 稔 ⑩発 明 者 松下電工株式会社 ⑪出 願 人

大阪府門真市大字門真1048番地 松下電工株式会社内 大阪府門真市大字門真1048番地 松下電工株式会社内

大阪府門真市大字門真1048番地

弁理士 石田 長七 四代 理 人

1. 発明の名称 **保暖房パキル**

2. 特許請求の気団

(1) お面材の真面似に蛙房手段を配置して形 成した威历パチルの袋面口に防音材も貼着をせ、 防音材の英国にクッション材を貼着させて収るこ とを特徴とする宋珠乃パネル。

3. 克明の詳ロな説明

(産業上の利用分別)

本発明は防容性を値えた床暖房パネルに関する。 (C# 4: 10 M)

従糸より設固材の改固製に吸防手段を埋放した **米岐仍パネルは周知である。**

[発明が併決しようとする課題]

従來の米吸切パネルにあっては、妨任性が矛戡 されていなく、コンクリート状などには収貼りで もなく、マンションなどでは床蛙历が不可能であっ

本規則は上記事情に登みて為されたものであり、 その目的とするところは、防音性を具備して、コ ンクリート球にも直貼りが可能で、マンションな どの状眼房も可能にをせる氷眼房パネルを提供す ることにある.

[原題解決するための手段]

本発明の床柱房パキルは、表面材1の裏面側に 吸防手段2も配宜して形皮した吸防パネル3の茲 歯側に防食材もも貼着させ、防食材もの裏面にクッ ション材をも貼着をせて皮をものであり、この機 世により上記課題が解決されたものである。

(作用)

吸防パネル3の裏面供に防疫材イを貼着させて いるので、防存性を具備して、コンクリート以6 にも取貼りが可能で、マンションなどの収穫房を 町館にさせるものであり、しかも、クァション材 5により顕然効果を発揮をせて熱かコンクリート **水の側に近げなくでき、熱効率に扱れるものであ**

【夹芯例】

-179-

Aller Chapper to

HARLING THE RESERVE

BEST AVAILABLE COPY

特開平2-61435(2)

表面材1の裏面には凹所7が形成されており、 この凹所7に暖防手段2である均熱板8とフィルムヒータ9が配数されて暖房パキル3が構成されて、 ている。

吸房パネル3の要面側には筋音材4が貼着されている。この実施例では筋音材4は基材合板に裏面調から表面質に向けて複数の切構10が設けられたものである。切構10は格子状に設けられており、例えば似が3meでピッチが60meで切り込まれる。この切構10は防音材4の表面にまでは至っていない。筋音材4は適常2、3~9、0me厚のものが使用される。

この防音材もの裏面には厚みらmm程度のポリエ テレン、天然ゴムの発泡体のようなクツション材 5 が粘着されている。

この床壁房パネルAは、例えば塩物のコンクリートスラブのようなコンクリート床 6 に接着所を介して直接貼着して敷設される。

【発明の効果】

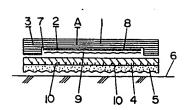
本発明にあっては表面材の裏面側に暖房手段を

4.図面の商単な説明

第1 図は本発明の一実施例を示す断面図であって、A は保暖房パネル、1 は表面材、2 は暖房手段、3 は暖房パネル、4 は筋音材、5 はクッション材である。

代理人 弁理士 石 田 氏 七

第 | ②



The state of the second of the state of the second of the